

Fiche Produit SLB-01-10-AC

Ce document est à utiliser uniquement à l'interne des entreprises partenaires d'Evolium Technologies. Ne pas partager avec les clients finaux. Pour la documentation à transmettre aux clients, utiliser la brochure « *Evolium – Une batterie durable pour votre installation photovoltaïque* ».

Description générale du produit

Le produit SLB proposé par Evolium Technologies est une batterie à base Lithium spécialement conçue pour les applications de stockage d'électricité photovoltaïque.

Elle se compose d'une architecture modulaire permettant l'échange des modules de stockage au fil de la vie du produit. Les points clefs (USP) sont :

- **Capacité garantie pour le client** : ce produit est unique sur le marché, aucun autre fournisseur ne propose de garantie de capacité à vie sur une batterie. Sur les batteries neuves, une perte de 2 à 4% de capacité par année est constatée.
- **Accessibilité** : le prix attractif de cette batterie la positionne comme la moins chère à l'achat. De plus, le coût de stockage est constant et connu d'avance, contrairement aux autres batteries.
- **Durabilité** : cette batterie est à base de cellules de seconde vie sélectionnées avec soin par Evolium Technologies. Elle est tout aussi performante qu'une batterie neuve – mais est garantie en capacité. De plus cette batterie est fabriquée en Suisse.



Clientèle cible

Ce modèle est destiné aux installations photovoltaïques déjà existantes, encore non équipées de batteries, et ayant un onduleur ne pouvant accueillir de batteries. Le produit présente les avantages suivants pour ces installations :

- **Onduleur intégré** : il n'est pas nécessaire de changer l'installation existante.
- **Branchement direct dans une prise T13** : l'architecture Plug-N-Play permet de se brancher simplement sur l'installation de la maison existante.

Données techniques

Titre	Donnée	Remarque
Capacité de stockage	10 kWh	
Tension de sortie	230V AC	
Puissance de décharge max	1,8 kW mono	
Communication	Ethernet longueur 2.5m	
Connexion au réseau	Fiche T13	
Dimensions (H x l x P)	570 x 540 x 600 mm	
Poids	110 kg / 3 kg par module	
Mode de refroidissement	Refroidissement naturel	Onduleur ventilé
Températures de fonctionnement	0°C à 45°C	
Humidité de fonctionnement	5 à 80% HR	
Protection électrique	Type B 25A 30mA / anti-îlotage IEC 62116(2008)	
Marquage	CE	

Tarification

Ce produit propose une tarification composée de 2 éléments :

- **Frais d'acquisition** : 3500.00 CHF
- **Abonnement de garantie de capacité** : 20.00 CHF/mois soit 240.00 CHF/an.

Il est **impossible** d'acheter la batterie sans son abonnement. Facturation annuelle (escompte de 10%) ou mensuelle.

Les frais d'installation ne sont pas pris en compte et sont facturés par l'installateur lui-même.

Garantie de capacité

Les batteries Evolium Technologies sont monitorées à distance afin de contrôler la capacité de chaque module. Une fois que la capacité d'un module diminue, Evolium Technologies prend contact avec le client pour lui envoyer un nouveau module.

Le client change simplement le module, et renvoie le module usagé.

La logistique est prise en charge par un transporteur : livraison en 48h avec points de relais en Suisse ou à domicile.

Le partenaire de distribution n'intervient pas pour l'échange des modules. Cet aspect est coordonné par Evolium.

Installation

L'installation requiert un espace au sol de 60 x 60 cm, à proximité du compteur d'introduction. Une prise électrique (Fiche T13 pour le branchement Plug-and-Play) et une connexion internet sont également nécessaires. Des raccordements peuvent être ajoutés si nécessaire, facturés par l'installateur au client.

Une demande d'activation du port P1 doit être faite auprès du GRD du client.

Avantages

Pour la description exhaustive des avantages d'une batterie Evolium (économies, augmentation du taux d'autoconsommation, durabilité, etc.), se référer à la brochure « *Evolium – Une batterie durable pour votre installation photovoltaïque* ».